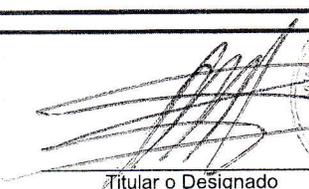
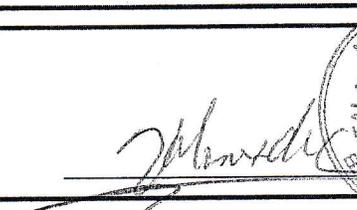


		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:		<b>Santa Rosa de Lima, 23 de Diciembre del 2022</b>		No.Orden:336/2022
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				<b>NIT</b>
SAUL TURCIOS FLORES				022560343
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--Adquisición de Llantas para los vehículos del Hospital	-	-
2	Cada Uno	Llantas 26575 R16, marca: Road March (Amb. placa: 3421)	\$145.00	\$290.00
5	Cada Uno	Llantas 23560 R-16, marca: Firestone, (Microbus Placa: 11540 y Amb. 11394)	\$150.00	\$750.00
1	Cada Uno	Llanta 7.00 R-16, Marca: Astone, (Camion Placa: 11190)	\$140.00	\$140.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	<b>\$1,180.00</b>
SON: mil ciento ochenta 00/100 dolares				
OBSERVACION: Especifico: 54109, Fondos Propios, Adminisetrador de la Orden de Compra, Milton Geovani Umanzor Alvarez, Jefe de Transporte				
LUGAR DE ENTREGA:Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:				
 Titular o Designado		 Suministrante		