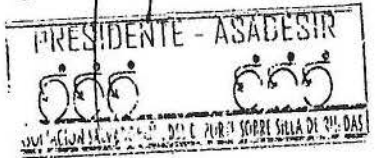


**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE ENERO 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 31 DE ENERO 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 332.30	
	A- Cta. Fondos INDES No. _____	\$ 206.18		
	B- Cta. Fondos Contingencias No. _____	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>	\$ 1,261.11	\$ 1,261.11	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTINGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>	.....	<b>\$ 1,261.11</b>	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 200.00		\$ 200.00
	B- FONDOS CONTINGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 1,393.41
	A- Cta. Fondos INDES No. _____	\$ 1,267.29		
	B- Cta. Fondos Contingencias	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		<b>\$ 1,593.41</b>	<b>\$ 1,593.41</b>

  
**JUAN ALBERTO GARCIA**  
 PRESIDENTE



  
**ANA MIRIAM LOPEZ**  
 TESORERO



  
**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
 CONTADOR



18/02/19  
 10:00  
 Pedro

**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE FEBRERO 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 28 FEBRERO 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 1,393.41	
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 1,267.29		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>	\$ 1,261.11	\$ 1,261.11	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTINGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>	.....	<b>\$ 1,261.11</b>	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 2,192.56		\$ 2,192.56
	B- FONDOS CONTINGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 461.96
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 335.84		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		<b>\$ 2,654.52</b>	<b>\$ 2,654.52</b>


---

**JUAN ALBERTO GARCIA**  
 PRESIDENTE  
ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS


---

**ANA MIRIAM LOPEZ**  
 TESORERO


---

**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
 CONTADOR

**CONTADOR**  
**TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA**  
 INSCRIPCIÓN No. 4359  
 CVPCPA  
 REPÚBLICA DE EL SALVADOR

**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE MARZO 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 31 MARZO 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 461.96	
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 335.84		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>	\$ 2,711.11	\$ 2,711.11	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTINGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>	.....	\$ 2,711.11	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 2,331.77		\$ 2,331.77
	B- FONDOS CONTINGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 841.30
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 715.18		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		\$ 3,173.07	\$ 3,173.07

*[Handwritten Signature]*

**JUAN ALBERTO GARCIA**  
**PRESIDENTE**  
  
 ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS

*[Handwritten Signature]*

**ANA MIRIAM LOPEZ**  
**TESORERO**



*[Handwritten Signature]*

**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
**CONTADOR**

**CONTADOR**  
**TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA**  
**INSCRIPCIÓN No. 4359**  
**CVPCPA**  
**REPÚBLICA DE EL SALVADOR**

**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE ABRIL 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 30 ABRIL 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 841.30	
	A- Cta. Fondos INDES No. _____	\$ 715.18		
	B- Cta. Fondos Contingencias No. _____	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>	\$ 2,061.11	\$ 2,061.11	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTIGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>		\$ 2,061.11	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 1,905.42		\$ 1,905.42
	B- FONDOS CONTIGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 996.99
	A- Cta. Fondos INDES No. _____	\$ 870.87		
	B- Cta. Fondos Contingencias No. _____	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		\$ 2,902.41	\$ 2,902.41

  
**JUAN ALBERTO GARCIA**  
**PRESIDENTE**

  
**ANA MIRIAM LOPEZ**



  
**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
**CONTADOR**

**CONTADOR**  
**TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA**  
**INSCRIPCIÓN No. 4359**  
**CVPCPA**  
**REPÚBLICA DE EL SALVADOR**



**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE MAYO 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 31 MAYO 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 996.99	
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 870.87		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>	\$ 8,917.79	\$ 8,917.79	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTINGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>		\$ 8,917.79	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 9,109.78		\$ 9,109.78
	B- FONDOS CONTINGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 805.00
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 678.88		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		\$ 9,914.78	\$ 9,914.78

  
**JUAN ALBERTO GARCIA**  
 PRESIDENTE



  
**ANA MIRIAM LOPEZ**  
 TESORERO





  
**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
 CONTADOR

**CONTADOR**  
**TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA**  
 INSCRIPCIÓN No. 4359  
 CVPCPA  
 REPÚBLICA DE EL SALVADOR

**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE JUNIO 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 30 JUNIO 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 805.00	
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 678.88		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>	\$ 2,060.00	\$ 2,060.00	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTINGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>		\$ 2,060.00	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 743.22		\$ 743.22
	B- FONDOS CONTINGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 2,121.78
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 1,995.66		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		\$ 2,865.00	\$ 2,865.00

  
**JUAN ALBERTO GARCIA**  
 PRESIDENTE  
 PRESIDENTE - ASADESIR  
  
 ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS

  
**ANA MIRIAM LOPEZ**  
 TESORERO  
  
 ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS  
 TESORERO  
 ASADESIR

  
**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
 CONTADOR  
 CONTADOR  
 TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA  
 INSCRIPCIÓN No. 4359  
 CVPCPA  
 REPÚBLICA DE EL SALVADO

# ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS

## INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE JUNIO 2019

CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 31 JULIO 2019

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 2,121.78	
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 1,995.66		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>	\$ 2,922.22	\$ 2,922.22	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTIGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>	.....	\$ 2,922.22	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 3,990.63		\$ 3,990.6
	B- FONDOS CONTIGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 1,053.3
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 927.25		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		\$ 5,044.00	\$ 5,044.0

  
**JUAN ALBERTO GARCIA**  
 PRESIDENTE



  
**ANA MIRIAM LOPEZ**  
 TESORERO



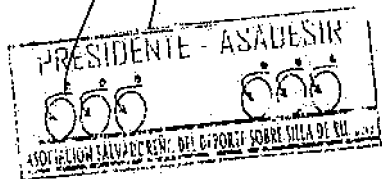
  
**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
 CONTADOR

**CONTADOR**  
 TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA  
 INSCRIPCIÓN No. 4369  
 CVPCPA  
 REPÚBLICA DE EL SALVADOR

**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE SEPTIEMBRE 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 30 SEPTIEMBRE 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR</b> .....		\$ 400.14	
	A- Cta. Fondos INDES No. 590-057434-5	\$ 274.02		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES.</u>	\$ 1,661.11	\$ 1,661.11	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTINGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS</b> .....		\$ 1,661.11	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 1,701.11		\$ 1,701.11
	B- FONDOS CONTINGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE</b> .....			\$ 360.14
	A- Cta. Fondos INDES No. 590-057434-5	\$ 234.02		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES</b> .....		\$ 2,061.25	\$ 2,061.25

  
**JUAN ALBERTO GARCIA**  
 PRESIDENTE



  
**ANA MIRIAM LOPEZ**  
 TESORERO



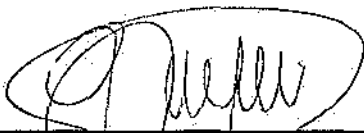
  
**TERESITA ERAZO DE PENA**  
 CONTADOR

CONTADOR  
 TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PENA  
 INSCRIPCIÓN No. 4359  
 CVPCPA  
 REPÚBLICA DE EL SALVADOR



**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE AGOSTO 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 31 AGOSTO 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 1,053.37	
	A- Cta. Fondos INDES No. 590-057434-5	\$ 927.25		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<b>A- INGRESOS FONDOS INDES</b>	\$ 1,661.11	\$ 1,661.11	
	<b>B- INGRESOS FONDOS CONTIGENCIA</b>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>		\$ 1,661.11	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 2,314.34		\$ 2,314.34
	B- FONDOS CONTIGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 400.14
	A- Cta. Fondos INDES No. 590-057434-5	\$ 274.02		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		\$ 2,714.48	\$ 2,714.48

  
**JUAN ALBERTO GARCIA**  
 PRESIDENTE

**PRESIDENTE - ASADESIR**  
  
 ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS

  
**ANA MIRIAM LOPEZ**

**TESORERO**  
**ASADESIR**  


  
**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
 CONTADOR

**CONTADOR**  
**TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA**  
 INSCRIPCIÓN No. 4359  
 CVP CPA  
 REPÚBLICA DE EL SALVADOR

# ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS

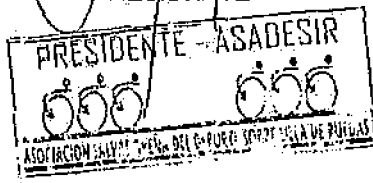
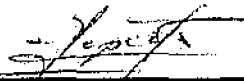
## INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE NOVIEMBRE 2019

CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 30 DE NOVIEMBRE 2019

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 360.14	
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 234.02		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>		\$ 2,061.11	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTIGENCIA</u>			
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>		\$ 2,061.11	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 2,061.11		\$ 2,061.11
	B- FONDOS CONTIGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 360.14
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 234.02		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126.12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		\$ 2,421.25	\$ 2,421.25



**JUAN ALBERTO GARCIA**  
PRESIDENTE

**ANA MIRIAM LOPEZ**  
TESORERO





**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
CONTADOR

CONTADOR  
TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA  
INSCRIPCIÓN No. 4359  
CVPCPA  
REPÚBLICA DE EL SALVADOR


**ASOCIACION SALVADOREÑA DEL DEPORTE SOBRE SILLA DE RUEDAS**  
**INFORME DE CAJA DE TESORERIA DEL MES DE DICIEMBRE 2019**  
**CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 31 DICIEMBRE 2019**

No.	CONCEPTO	AUXILIAR	DEBE	HABER
1	<b>SALDO INICIAL O ANTERIOR .....</b>		\$ 204,45	
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 78,33		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126,12		
2	<b>(+) INGRESOS</b>			
	<u>A- INGRESOS FONDOS INDES</u>		\$ 10.565,50	
	<u>B- INGRESOS FONDOS CONTIGENCIA</u>	\$ 10.565,50		
	<b>TOTAL INGRESOS.....</b>		\$ 10.565,50	
3	<b>(-) EGRESOS DEL PERIODO</b>			
	A- FONDOS INDES	\$ 3.065,50		\$ 3.065,50
	B- FONDOS CONTINGENCIA			
4	<b>SALDO FINAL O SIGUIENTE.....</b>			\$ 7.704,45
	A- Cta. Fondos INDES No.	\$ 7.578,33		
	B- Cta. Fondos Contingencias No.	\$ 126,12		
	<b>SUMAS IGUALES.....</b>		\$ 10.769,95	\$ 10.769,95

  
**JUAN ALBERTO GARCÍA**  
 PRESIDENTE

  
**ANA MIRIAM LOPEZ**  
 TESORERO



  
**TERESITA ERAZO DE PEÑA**  
 CONTADOR

**TERESITA DEL CARMEN ERAZO DE PEÑA**  
 INSCRIPCIÓN No. 4269  
 SVRCPA  
 REPÚBLICA DE EL SALVADOR