

**GOBIERNO DE EL SALVADOR**

Ramo de Trabajo y Previsión Social

UNIDAD DE COMPRAS  
PUBLICAS UCPPREVISIÓN  
NO:

UCP del Ministerio de Trabajo y Previsión Social

**54313****ORDEN DE COMPRA DE BIENES**

No. Orden:

FECHA

**22 DE ABRIL DE 2024**

LUGAR

17 Av. Norte y Alameda Juan Pablo II, Centro de Gobierno Plan Maestro Edificios  
Numero 2 y 3, San Salvador.**09/2024**

RAZON SOCIAL/ DENOMINACIÓN DEL SUMINISTRANTE

NIT/DUI

**EL DIARIO NACIONAL, SOCIEDAD ANONIMA DE CAPITAL VARIABLE**

LINEA

**NO HAY EN EXISTENCIA**

CANTIDAD

UNIDAD DE  
MEDIDA

CODIGO ONU

DESCRIPCION

ESPECIFICO  
DEL GASTO

P UNITARIO

V TOTAL

1

SERVICIO

82111901

Aviso con medida 3  
Col. X6", de un  
periódico de mayor  
circulación, para el día  
23/04/2024.

54313

\$139.32

\$139.32

TOTAL

**\$139.32**

Son:

**CIENTO TREINTA Y NUEVE TREINTA Y DOS 32/100 DOLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA****LUGAR DE ENTREGA:** DIRECCION DE PRENSA, RELACIONES PUBLICOS Y COMUNICACIONES DEL MINISTERIO DE TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL, UBICADA EN ALAMEDA JUAN PABLO II Y 17 AV. NORTE EDIFICIO 3 PRIMER**PLAZO DE ENTREGA:** UNA SOLA PUBLICACION EN PERIODICO DE MAYOR CIRCULACION NACIONAL, LA CUAL SERA ENTREGADA EL DIA 23 DE ABRIL/2024\_\_\_\_\_  
**TITULAR O DESIGNADO**\_\_\_\_\_  
**SUMINISTRANTE**

ELABORADO POR: JENNIFFER RAMIREZ