

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Instituto Nacional de Pensiones de los Empleados Públicos		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:
UACI Instituto Nacional de Pensiones de los Empleados Públicos		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
<b>Lugar y Fecha:</b>	<b>San Salvador 03 de Enero del 2018</b>		<b>No.Orden:5/2018</b>	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
<b>FASOR, S. A. DE C. V.</b>				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0000 N/A--LIBRE GESTION Ref. LG N° 332/2017 SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA UPS SYMMETRA LX, AÑO 2018.	-	-
1	Servicio	MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA UPS SYMMETRA LX, AÑO 2018.	\$3,107.50	\$3,107.50
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$3,107.50
SON: <b>tres mil ciento siete 50/100 dolares</b>				
LUGAR DE ENTREGA:SUBGERENCIA DE INFORMATICA, MODULO 4, PRIMERA PLANTA, OFICINAS CENTRALES DEL INPEP, CENTRO DE GOBIERNO, ENTRE 15 Y 17 CALLE PONIENTE, SAN SALVADOR.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por: maguilar