

**GOBIERNO DE EL SALVADOR**

Instituto Nacional de Pensiones de los Empleados Públicos

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI Instituto Nacional de Pensiones de los Empleados Públicos

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISION  
NO:

-

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:

**San Salvador 09 de Noviembre del 2021****No.Orden:228/2021****RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE****INDUSTRIAS CARICIA,S.A. DE C.V.**

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0101 Dirección Superior y Administración Institucional--LG N°226/2021 SUMINISTRO DE CALZADO Y BOTAS INDUSTRIALES.	-	-
6	Pares	CERTIFICADO ESPECIAL PARA CALZADO ESTILO MOCASIN,PARA PERSONAL FEMENINO DE SERVICIOS GENERALES	\$31.00	\$186.00
14	Pares	CERTIFICADO ESPECIAL PARA CALZADO ESTILO MOCASIN,PARA PERSONAL MASCULINO DE SERVICIOS GENERALES	\$37.00	\$518.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	<b>\$704.00</b>

SON: **setecientos cuatro 00/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:DPTO.DE GESTION DE TALENTO HUMANO,MODULO 4 SEGUNDA PLANTA,OFICINAS CENTRALES DE INPEP,ENTRE 15 Y 17 CALLE PONIENTE CENTRO DE GOBIERNO,SAN SALVADOR

_____ Titular o Designado	_____
_____	_____ Suministrante

Elaborado por:ysuarez