



## Alcaldía Municipal de La Palma COMPRA DE TORNILLOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** COMPRA DE TORNILLOS  
**Área institucional:** CAJA CHICA  
**Monto:** \$6.00  
**Nombre de la  
contraparte:** ACE FERRETERIA  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** CONTADO  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 27/11/2018  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTION