



## Alcaldía Municipal de La Palma COMPRA DE AGUA

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** COMPRA DE AGUA  
**Área institucional:** CAJA CHICA  
**Monto:** \$38.40  
**Nombre de la  
contraparte:** JOEL MERARI FUENTES QUINTANILLA  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** CONTADO  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 15/03/2019  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN