



## Alcaldía Municipal de La Palma

### NEUMATICOS PESADOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma

**Objeto:** NEUMATICOS PESADOS

**Área institucional:** unidad de proyectos

**Monto:** \$680.00

**Nombre de la  
contraparte:** NEUMATICOS DE CENTROAMERICA, S.A. DE C.V.

**Características de la  
contraparte:** JURÍDICA

**Plazos de  
cumplimiento:** CONTADO

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 21/06/2019

**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN