



Alcaldía Municipal de La Palma NEUMATICOS PESADOS

Institución: Alcaldía Municipal de La Palma
Objeto: NEUMATICOS PESADOS
Área institucional: unidad de proyectos
Monto: \$680.00
**Nombre de la
contraparte:** NEUMATICOS DE CENTROAMERICA, S.A. DE C.V.
**Características de la
contraparte:** JURÍDICA
**Plazos de
cumplimiento:** CONTADO
**Fecha de contrato /
orden de compra:** 21/06/2019
Forma de contratación: LIBRE GESTIÓN