



## Alcaldía Municipal de La Palma

### MUEBLES DE MADERA

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma

**Objeto:** MUEBLES DE MADERA

**Área institucional:** UACI

**Monto:** \$431.00

**Nombre de la  
contraparte:** ANDRES ALBERTO SOLA SALGUERO

**Características de la  
contraparte:** NATURAL

**Plazos de  
cumplimiento:** 15 DIAS

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 29/07/2019

**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN