



## Alcaldía Municipal de La Palma BUZON DE SUGERENCIAS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** BUZON DE SUGERENCIAS  
**Área institucional:** Caja Chica  
**Monto:** \$17.50  
**Nombre de la  
contraparte:** BUENAVENTURA HERNANDEZ TRUJILLO  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** CONTADO  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 10/06/2019  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN