



Alcaldía Municipal de La Palma

LENTES DE SEGURIDAD

Institución: Alcaldía Municipal de La Palma

Objeto: LENTES DE SEGURIDAD

Área institucional: UNIDAD AMBIENTAL Y PREVENCIÓN DE RIESGO

Monto: \$193.05

**Nombre de la
contraparte:** YOLANDA YESENIA SANTOS VALDIVIESO

**Características de la
contraparte:** NATURAL

**Plazos de
cumplimiento:** 1 MES

**Fecha de contrato /
orden de compra:** 12/11/2019

Forma de contratación: LIBRE GESTIÓN