



## Alcaldía Municipal de La Palma

### TRASPORTE DE ESTUDIANTES DEL C.E. 22 DE JUNIO

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma

**Objeto:** TRASPORTE DE ESTUDIANTES DEL C.E. 22 DE JUNIO

**Área institucional:** UNIDAD DE NIÑEZ Y ADOLESCENCIA

**Monto:** \$225.00

**Nombre de la  
contraparte:** MANUEL DE JESUS MURCIA MANCIA

**Características de la  
contraparte:** NATURAL

**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 15/11/2019

**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN