



## Alcaldía Municipal de La Palma REFRIGERIOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** REFRIGERIOS  
**Área institucional:** UNIDAD AMBIENTAL Y PREVENCIÓN DE RIESGO  
**Monto:** \$82.50  
**Nombre de la  
contraparte:** SILVIA YANIRA GOMEZ DE OLIVA  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 06/03/2020  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN