



## Alcaldía Municipal de La Palma PRODUCTOS PUBLICITARIOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** PRODUCTOS PUBLICITARIOS  
**Área institucional:** PROYECCION SOCIAL  
**Monto:** \$210.00  
**Nombre de la  
contraparte:** MELVIN ERNESTO MELENDEZ CASTRO  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 06/03/2020  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN