



## Alcaldía Municipal de La Palma REFRIGERIOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** REFRIGERIOS  
**Área institucional:** UNIDAD DE COMUNICACIONES  
**Monto:** \$100.00  
**Nombre de la  
contraparte:** SANDRA MARLENI GUTIERREZ REINA  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 17/03/2020  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN