



## Alcaldía Municipal de La Palma GARAFONES DE AGUA

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** GARAFONES DE AGUA  
**Área institucional:** CAJA CHICA  
**Monto:** \$14.40  
**Nombre de la  
contraparte:** JOEL MERARI FUENTES QUINTANILLA  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** CONTADO  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 10/07/2020  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN