



## Alcaldía Municipal de La Palma PRESENTACION DE OBRA

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** PRESENTACION DE OBRA  
**Área institucional:** UACI  
**Monto:** \$495.58  
**Nombre de la  
contraparte:** ASOCIACION TIEMPOS NUEVOS TETROS  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 15/02/2022  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTION