



## Alcaldía Municipal de La Palma

### VIAJES DE PIEDRA

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma

**Objeto:** VIAJES DE PIEDRA

**Área institucional:** UACI

**Monto:** \$270.00

**Nombre de la  
contraparte:** JOSE AQUILINO AGUILAR MENDEZ

**Características de la  
contraparte:** NATURAL

**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 12/07/2022

**Forma de contratación:** LIBRE GESTION