

Administración Nacional de Acueductos y Alcantarillados  
AUDITORIA EXTERNA PARA LOS EXÁMENES DE LOS ESTADOS FINANCIEROS DEL PROYECTO INTEGRADO DE AGUA Y SANEAMIENTO Y MEDIO AMBIENTE CORRESPONDIENTES AL PERIODO DEL 1 DE OCTUBRE DE 2014 AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2015.

**Institución:** Administración Nacional de Acueductos y Alcantarillados

**Objeto:** AUDITORIA EXTERNA PARA LOS EXÁMENES DE LOS ESTADOS FINANCIEROS DEL PROYECTO INTEGRADO DE AGUA Y SANEAMIENTO Y MEDIO AMBIENTE CORRESPONDIENTES AL PERIODO DEL 1 DE OCTUBRE DE 2014 AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2015.

**Monto:** \$3,100.00

**Nombre de la contraparte:** VELASQUEZ GRANADOS, S.A. DE C.V.

**Características de la contraparte:** PERSONA JURÍDICA

**Fecha de contrato / orden de compra:** 21/09/2015

**Forma de contratación:** Contrato 90/2015.Libre Gestión N 607/2015.-FCAS.