

Administración Nacional de Acueductos y Alcantarillados

Mejoramiento de Complejo Deportivo Cumbres de Cuscatlán,
Municipio de Antiguo Cuscatlán, Departamento de La Libertad.

Institución: Administración Nacional de Acueductos y Alcantarillados

Objeto: Mejoramiento de Complejo Deportivo Cumbres de Cuscatlán, Municipio de Antiguo Cuscatlán, Departamento de La Libertad.

Área institucional: Región metropolitana

Código de adquisición o contratación: Contrato 19/2019

Monto: \$179,260.16

Nombre de la contraparte: SANALPO, S.A DE C.V.

Características de la contraparte: Persona jurídica

Plazos de cumplimiento: SESENTA DÍAS CALENDARIO.

Fecha de contrato / orden de compra: 29/03/2019

Forma de contratación: Contrato 19/2019, Licitación Pública No LP - 01/2019 -ANDA-MJSP.

Código de contrato / orden de compra: Contrato 19/2019, Licitación Pública No LP - 01/2019 -ANDA-MJSP.