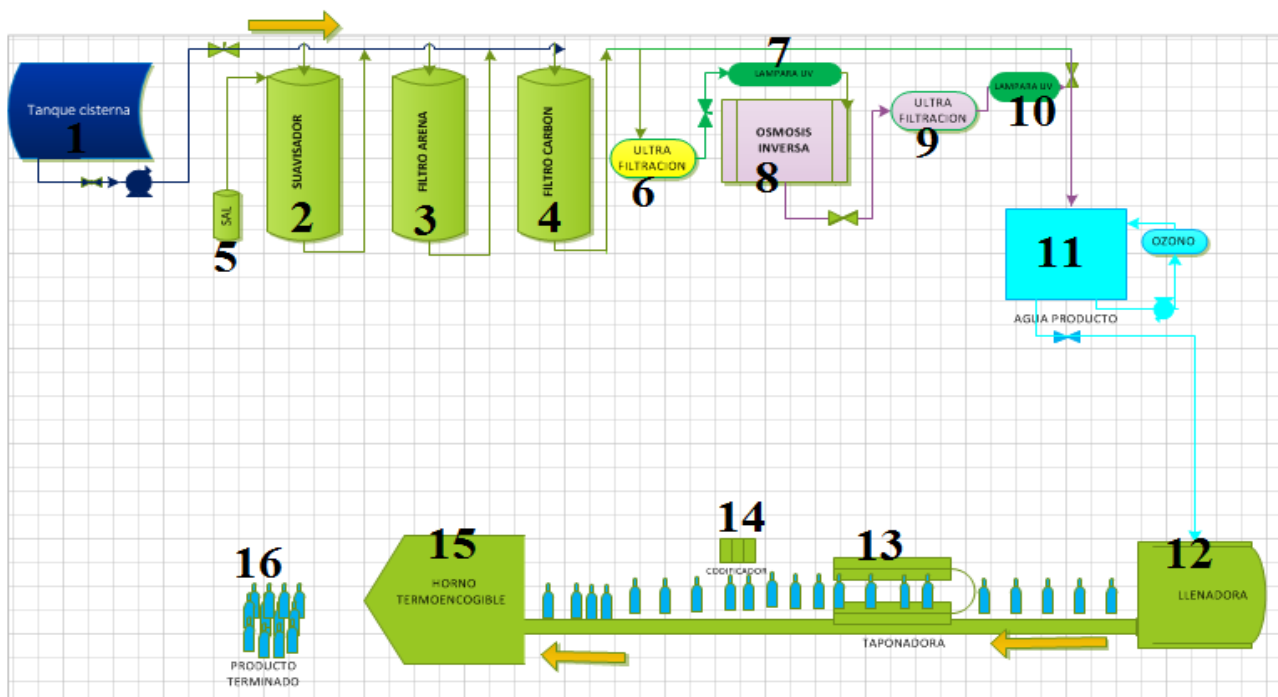
	<p style="text-align: center;"><i>ADMINISTRACIÓN NACIONAL DE ACUEDUCTOS Y ALCANTARILLADOS</i></p>	<p style="text-align: center;">CODIGO PRO-PENV-MAN</p>
PROCEDIMIENTO		
<p>Nombre:</p>	<p><b>MANUAL DE PROCESOS PLANTA ENVASADORA DE AGUA</b></p>	<p style="text-align: center;">Fecha: Enero - 2015</p>


## 1. DESCRIPCION DEL PROCESO DE TRATAMIENTO DE AGUA.

A continuación se tiene un esquema de la planta envasadora de agua y una descripción de cada uno de los procesos.


DIAGRAMA DE FLUJO



1. Esta inicia con la captación de agua de la red en un tanque cisterna donde se tiene un Monitoreo constante de las concentraciones de cloro con el fin de mantener el agua libre de microorganismos.

	<p style="text-align: center;"><i>ADMINISTRACIÓN NACIONAL DE ACUEDUCTOS Y ALCANTARILLADOS</i></p>	<p style="text-align: center;">CODIGO PRO-PENV-MAN</p>
<b>PROCEDIMIENTO</b>		
<p style="text-align: center;">Nombre:</p>	<p><b>MANUAL DE PROCESOS PLANTA ENVASADORA DE AGUA</b></p>	<p style="text-align: center;">Fecha: Enero - 2015</p>

2. Luego pasamos al área de filtración en la figura podemos ver el filtro 1 en el proceso es necesario eliminar la dureza que es importante para cumplir con la norma por lo que se hace pasar el agua por el filtros Suavizador de agua que está compuesto por resina catiónica (material especial para eliminar dureza en el agua).
3. De la misma forma pasamos al siguiente filtro 2, está compuesto por Arena sílice, la cual hace su trabajo en la retención de lodos o sedimentos que pueda tener en algún momento el agua, además ayuda bajar la turbidez.
4. Luego pasamos al filtro 3, que está compuesto por Carbón activado la bondad de este material es ayudar a la eliminación de Olor, sabor y Cloro del agua.
5. En el figura podemos ver el numero 4 este es un recipiente o Tanque para salmuera, es donde se prepara la solución con sal para la regeneración del filtro suavizador.
6. Luego pasa son por filtros pulidores de 5 micras, la idea de estos es retener algunas partículas de carbón que pudieran haber pasado del proceso anterior.
7. Después de los filtros de 5 micra el agua pasa por una lámpara UV
8. Luego pasa a la Osmosis inversa.
9. continuamos en el proceso con dos filtros pulidores de una micra.
10. Luego al pasar el agua por los filtros pulidores esta pasa por otra lámpara UV, la idea es eliminar algunas bacterias que podrían haber quedado del proceso anterior
11. En el diagrama de flujo podemos observar el número 11 que corresponde al tanque de contacto, es llamado así porque aquí es donde se deposita toda el agua tratada y por medio de un equipo

	<p style="text-align: center;"><i>ADMINISTRACIÓN NACIONAL DE ACUEDUCTOS Y ALCANTARILLADOS</i></p>	<p style="text-align: center;">CODIGO PRO-PENV-MAN</p>
<p>PROCEDIMIENTO</p>		
<p style="text-align: center;">Nombre:</p>	<p><b>MANUAL DE PROCESOS PLANTA ENVASADORA DE AGUA</b></p>	<p style="text-align: center;">Fecha: Enero - 2015</p>

ozonificador, es en este punto donde recibe la inyección de Ozono, En este paso aseguramos el proceso porque se destruye cualquier bacteria o microorganismo que pudiera haber quedado en el proceso anterior.

12. Pasa al proceso de llenado
13. Proceso de taponado
14. Proceso de codificado
15. Proceso de empacado
16. Producto terminado.