



PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA

**DECRETO No. 23.-**

**EL ÓRGANO EJECUTIVO DE LA REPÚBLICA DE EL SALVADOR,  
DECRETA:**

**Art. 1.-** Declárase legalmente establecida la **FUNDACIÓN CÁNCER ORIENTAL, UNA NUEVA ESPERANZA DE VIDA**, que podrá abreviarse **FUNDACANCER ORIENTAL**, constituida en la ciudad de San Miguel, Departamento de San Miguel, a las dieciséis horas del día dieciocho de octubre de dos mil trece, por Escritura Pública, otorgada ante los oficios de la Notario **FLORA VERÓNICA ROSALES MOYA**.

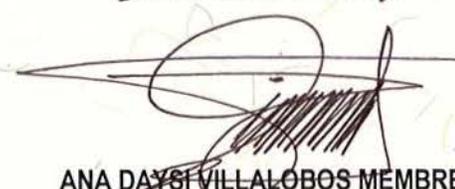
**Art. 2.-** Apruébense en todas sus partes los Estatutos de la citada institución, los cuales constan de **TREINTA Y TRES** Artículos, por no contener nada contrario, a las leyes del país y confiérasele el carácter de Persona Jurídica de conformidad con el Art. 65 de la Ley de Asociaciones y Fundaciones sin Fines de Lucro.

**Art. 3.-** Publíquense los referidos Estatutos en el Diario Oficial e inscribáse en el Registro de Asociaciones y Fundaciones sin Fines de Lucro la **FUNDACIÓN CÁNCER ORIENTAL, UNA NUEVA ESPERANZA DE VIDA**, que podrá abreviarse **FUNDACANCER ORIENTAL**.

**Art. 4.-** El presente Decreto entrará en vigencia desde el día de su publicación en el Diario Oficial.

**DADO EN CASA PRESIDENCIAL:** San Salvador, el día dieciocho del mes de febrero de dos mil quince.

  
**SALVADOR SÁNCHEZ CERÉN,**  
Presidente de la República.

  
**ANA DAYVI VILLALOBOS MEMBREÑO,**  
Viceministra de Gobernación y Desarrollo Territorial,  
Encargada del Despacho.

