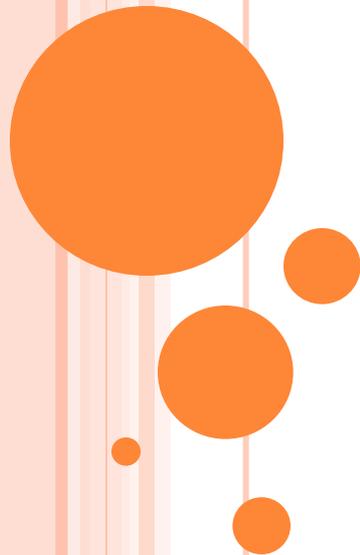


# GABINETE SECTORIAL SOCIAL





- **\$3,930,780.43** se ha invertido en el Programa de Dotación de Paquete Escolar con el objetivo de Contribuir al acceso y a la permanencia del estudiantado en el sistema educativo, apoyando especialmente a aquellas familias de menores recursos económicos, beneficiando en el Departamento a **95,715 estudiantes** desde parvularia hasta educación media.
- **\$151,918.00** se ha invertido en el Mejoramiento de los ambientes escolares y recursos educativos con el objetivo de Dotar a los centros escolares con instalaciones seguras y funcionales que cumplan con los requisitos pedagógicos de infraestructura, mobiliario y equipo, para generar ambientes dignificantes y motivadores, beneficiando a **15 Municipios del Departamento.**





- **\$2,209,487.50** se ha invertido en el Programa de Alimentación y Salud Escolar con el objetivo de Contribuir con la mejora del estado nutricional del estudiantado para propiciar mejores condiciones de aprendizaje, beneficiando a **90,000** estudiantes desde parvularia hasta educación media del Departamento.
- **\$84,483.60** se ha invertido en el Programa Vaso de Leche Pasteurizada que forma parte del refrigerio escolar, beneficiando a **9,214** estudiantes de **47** Instituciones Educativas.
- **\$73,220.02** se ha invertido en el Programa de Recreación y Deporte, Arte y Cultura, beneficiando a **32,000** estudiantes.





- **\$191,228.60** se ha invertido en el Programa de Educación Inicial y Parvularia, beneficiando a **114** Círculos de familia: **972** Familias, **76** embarazadas, **1,266** niños y niñas de educación inicial y **14,600** niños y niñas de educación parvularia.
- **\$206,580.00** se ha invertido en el Programa de Alfabetización y Educación Básica para la Población Joven y Adulta (Programa Nacional de Alfabetización, PNA "Educando para la Vida"), beneficiando a **2,121** personas del Departamento.



## **FONDO DE INVERSIÓN SOCIAL PARA EL DESARROLLO LOCAL**

**Se ha invertido en el Departamento de Usulután  
\$12,428,166.00 en los Programas:**

- **Comunidades Solidarias Rurales**
- **Comunidades Solidarias Urbanas**
- **Apoyo al Desarrollo Local**
- **Desarrollo Local Participativo**
- **Desarrollo Económico Local**
- **Ciudad Mujer, etc.**



## INSTITUTO SALVADOREÑO DEL SEGURO SOCIAL

**\$32,646.20** se ha invertido en el Instituto Salvadoreño del Seguro Social Unidad Médica, para Remodelación de la Unidad Médica con el objetivo de Aumentar Cobertura y Comodidad y Adquisición de Vehículos para Usuarios y Empleado, beneficiando a **64,069** personas.



## **LOTERÍA NACIONAL DE BENEFICENCIA**

**\$21,675.69** ha invertido en Programas de Beneficencia en el Departamento de Usulután, beneficiando a mas de **1,491** personas en el Departamento.

## **Instituto Nacional de Pensiones de los Empleados Públicos (INPEP)**

- ❖ **3,895 pensionados** han sido beneficiados en Atención al adulto mayor, con la firma de sobrevivencia para el pago de pensión, **155** han sido atendidos en Visitas a sus domicilio.
- ❖ **\$3,291.00** ha invertido en asistencia social al adulto mayor en Talleres Vocacionales, beneficiando a **850** pensionados.
- ❖ **\$3,766.50** ha invertido en Asistencia Social al Adulto Mayor en Excursiones Recreativas y Sociales, beneficiando a **750** pensionados.
- ❖ **\$4,900.00** ha invertido en eventos sociales al Adulto Mayor, como el día de la Familia, participación en Fiestas Patronales, Celebración del Adulto Mayor, beneficiando a **1,125** pensionados.





## LOGROS SIGNIFICATIVOS DEL SIBASI USULUTÁN.

- ❖ Al inicio de la Gestión del Presidente Salvador Sánchez Cerén se contaban solo con **35** Unidades Comunitarias de Salud Familiar. A la Fecha se cuenta ya con **92** Unidades Comunitarias de Salud Familiar en el Departamento.
- ❖ **88** Unidades Comunitarias de Salud Familiar (Intermedias y Básicas)
- ❖ **4** Unidades Comunitarias de Salud Especializadas
- ❖ **3** Centros Rurales de Nutrición
- ❖ **1** Hogar de Espera Materna
  
- ❖ Se aumento los recursos humanos de Salud de las diferentes disciplinas en **353** recursos nuevos en **18** municipios en que la Reforma de Salud intervino. De un total de **756** trabajadores de salud en 2009, se aumento a **1,127** recursos humanos para 2015.





## LOGROS SIGNIFICATIVOS DEL SIBASI USULUTÁN.

- ❖ Se ha Impulsado los servicios integrales de Salud a la población, con la creación y consolidación de 4 Centros Especializados de Salud ofreciendo servicios de: Medicina Interna, Ginecología, Pediatra, Psicología, Nutrición, Odontología, Fisioterapista y Nefrología. Estos ubicados en los Municipios de Berlín, Concepción Batres, Jiquilisco, (UCSF-E Monseñor Romero) y Usulután/ (Ciudad Mujer).
  
- ❖ Cambios significativos en Indicadores de Salud:
  1. Reducción de mortalidad fetal materna e infantil
  2. En 2015 reducción de casos: VIH, Tuberculosis y no casos de paludismo y Chagas.
  3. Aumento de cobertura de vacunación Infantil y en Animales (perros – gatos).

