




		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Morazán 27 de Mayo del 2015		No.Orden:047/2015
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
SANTOS BENJAMIN MOLINA MAJANO				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--BATERIA DE 200 AMP. SOLICITADO POR: MANTENIMIENTO GENERAL HOSPITALARIO, EN SOLICITUD N° 071, FONDOS GOES.	-	-
1	Cada Uno	70190050 BATERIA DE 200 AMPERIOS, DE 12 VOLTIOS, INCLUYE AGUA DESMINERALIZADA. OFRECEN: BATERIA N 200 RECORD. 15 MESES DE GARANTIA.	\$255.60	\$255.60
-	-	TOTAL.....	-	\$255.60
SON: doscientos cincuenta y cinco 60/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL "DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES DE SAN FRANCISCO GOTERA, MORAZAN, DE 8:00 AM A 2: 00 PM PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA: INMEDIATA LUEGO DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA Y COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CREDITO: 60 DIAS.				
 Titular o Designado				
 Suministrante		 		

Elaborado por:rsanchez