	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	


**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Morazán 31 de Agosto del 2015</b>	No.Orden:080/2015
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>		
JORGE ERALDO OSORIO MARTINEZ		

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--ESTANTES METALICOS, SOLICITADOS POR: ALMACEN, EN SOLICITUD N° 132, FONDOS: GOES.	-	-
14	Cada Uno	62504130 ESTANTES METALICOS. OFRECEN: ESTANTE METALICO TIPO DEXION DE 5 ANAQUELES MOVIBLES, FAB. CON MATERIAL ESTANDAR, LAMINA 3/64 y POSTES DE 2MM , ASEGURADO CON PERNOS GALVANIZADOS DE 1/4 X 3/4, ZAPATILLAS AHULADAS PARA AJUSTARSE A LA SUPERFICIE. ACABADOS CON PINTURA ESMALTE HORNEABLE. MED: 3.30 M x 1.45 CMS, FONDO 0.61 CMS, COLOR: NEGRO.	\$350.00	\$4,900.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$4,900.00

SON: cuatro mil novecientos 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES DE SAN FRANCISCO GOTERA, MORAZAN, DE 8:00 AM A 12:00 M Y DE 1:10 PM A 2: 00 PM PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA 15 DIAS HABILDES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA Y COMPROMISO PRESUPUESTARIO. CREDITO: 60 DIAS.

 Titular o Designado	
 Suministrante	 Suministrante



Elaborado por:rsanchez