

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		PREVISION NO:		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Morazán 06 de Octubre del 2015		
		No. Orden:095/2015		
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
JEREMIAS DE JESUS ARTIGA DE PAZ				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--ESTANTES METALICOS TIPO DEXION DE 7 ANAQUELES, SOLICITADOS POR ESTADISTICA Y DOCUMENTOS MEDICOS, EN SOLICITUD N° 150, FONDOS GOES.	-	-
10	Cada Uno	62504005 ESTANTE METALICO TIPO DEXION VARIAS MEDIDAS. OFRECEN: ESTANTE METALICO TIPO DEXION DE 7 ANAQUELES CON REFUERZOS. MED: 2.00 MT X 91 CM X 38 CM. FAB. EN LAMINA 1/32 ORIGINAL, TACOS ANTIDESLIZANTES ASCUADRAS TENSORAS EN LAS ESQUINAS. (CUMPLIENDO TODAS LAS ESPECIFICACIONES PRESENTADAS EN LA OFERTA).	\$115.00	\$1,150.00
-	-	TOTAL.....	-	\$1,150.00
SON: mil ciento cincuenta 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL "DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES DE SAN FRANCISCO GOTERA, MORAZAN, DE 8:00 AM A 2: 00 PM PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA: 15 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA Y COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CREDITO: 60 DIAS				
 Titular o Designado				
 Suministrante				

SRBDD
 15 OCT 2015

Elaborado por:rsanchez