

	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Morazán 06 de Octubre del 2015</b>	No.Orden:096/2015
----------------	---------------------------------------	-------------------

**RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE**

JEREMIAS DE JESUS ARTIGA DE PAZ

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--ESTANTE METALICO TIPO DEXION DE 2 ENTREPAÑOS, SOLICITADO POR UNIDAD FINANCIERA, EN SOLICITUD N° 155, FONDOS PROPIOS.	-	-
4	Cada Uno	62504005 ESTANTE METALICO TIPO DEXION DE 2 ENTREPAÑOS, ELABORADO CON LAMINA 1/32 ORIGINAL PUERTAS CORREDIZAS CON VIDRIO 2 ENTREPAÑOS CON SU CUBIERTA FORRADA CON FORMICA, MEDIDAS: 1.00 MT ALTO X 1.00 MT FRENTE X 0.40 CMS FONDO, ESTRUCTURA CUBIERTA DE PINTURA EN POLVO HORNEABLE DE ALTO BRILLO RESISTENTE Y DURABLE.	\$150.00	\$600.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$600.00

**DISTRIBUIDOR**  
15 OCT 2015

SON: seiscientos 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL "DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES DE SAN FRANCISCO GOTERA, MORAZAN, DE 8:00 AM A 2: 00 PM PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA: 15 DIAS HABLES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA Y COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CREDITO: 60 DIAS

 Titular o Designado	 Suministrante
--	---



Elaborado por:rsanchez