







VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Morazán 29 de Julio del 2016		No.Orden:063/2016	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
LIDIA MARTINEZ DE MARROQUIN				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--AGUJA DE PUNCIÓN INTRAOSEA 20G x (3/4 - 1)", TAMAÑO INFANTE, EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, DESCARTABLE,SOLICITADO POR:PEDIATRIA,SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No.064 (FONDOS GOES)	-	-
5	Cada Uno	10601200 AGUJA PARA ASPIRACION DE MEDULA OSEA DE 16GA X 2.688", NEONATAL PEDIATRICA Y PREESCOLAR, EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, VENCIMIENTO: NO MENOR DE DOS AÑOS, MARCA: ARGON, PAIS DE ORIGEN: USA.	\$50.00	\$250.00
-	-	TOTAL.....	-	\$250.00
SON: doscientos cincuenta 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL "DR.HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 30 DIAS HABLES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA. CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CRÉDITO 60 DIAS				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:yclaros

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Morazán 29 de Julio del 2016		No.Orden:063/2016	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
LIDIA MARTINEZ DE MARROQUIN				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--AGUJA DE PUNCION INTRAOSEA 20G x (3/4 - 1)", TAMAÑO INFANTE, EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, DESCARTABLE,SOLICITADO POR:PEDIATRIA,SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No.064 (FONDOS GOES)	-	-
5	Cada Uno	10601200 AGUAJA PARA ASPIRACION DE MEDULA OSEA DE 16GA X 2.688", NEONATAL PEDIATRICA Y PREESCOLAR, EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, VENCIMIENTO: NO MENOR DE DOS AÑOS, MARCA: ARGON, PAIS DE ORIGEN: USA.	\$50.00	\$250.00
-	-	TOTAL.....	-	\$250.00
SON: doscientos cincuenta 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL "DR.HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 30 DIAS HABLES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA. CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CRÉDITO 60 DIAS				
 Titular o Designado				
 Suministrante				

ESTE DOCUMENTO FUE DISTRIBUIDO
 EL DÍA 29 AGO 2016
 F.

Elaborado por:yclaros