

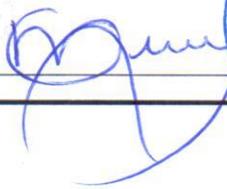
## **VERSIÓN PÚBLICA**

**“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)**

**“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”**

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:	<b>Morazán 29 de Julio del 2016</b>		<b>No.Orden:063/2016</b>	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
<b>LIDIA MARTINEZ DE MARROQUIN</b>				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--AGUJA DE PUNCIÓN INTRAOSEA 20G x (3/4 - 1)", TAMAÑO INFANTE, EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, DESCARTABLE,SOLICITADO POR:PEDIATRIA,SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No.064 (FONDOS GOES)	-	-
5	Cada Uno	10601200 AGUAJA PARA ASPIRACION DE MEDULA OSEA DE 16GA X 2.688", NEONATAL PEDIATRICA Y PREESCOLAR, EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, VENCIMIENTO: NO MENOR DE DOS AÑOS, MARCA: ARGON, PAIS DE ORIGEN: USA.	\$50.00	\$250.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$250.00
SON: <b>doscientos cincuenta 00/100 dolares</b>				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL "DR.HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 30 DIAS HABLES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA. CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CRÉDITO 60 DIAS				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:yclaros

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:	<b>Morazán 29 de Julio del 2016</b>		No.Orden:063/2016	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
LIDIA MARTINEZ DE MARROQUIN				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--AGUJA DE PUNCION INTRAOSEA 20G x (3/4 - 1)", TAMAÑO INFANTE, EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, DESCARTABLE,SOLICITADO POR:PEDIATRIA,SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No.064 (FONDOS GOES)	-	-
5	Cada Uno	10601200 AGUAJA PARA ASPIRACION DE MEDULA OSEA DE 16GA X 2.688", NEONATAL PEDIATRICA Y PREESCOLAR, EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, VENCIMIENTO: NO MENOR DE DOS AÑOS, MARCA: ARGON, PAIS DE ORIGEN: USA.	\$50.00	\$250.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$250.00
SON: <b>doscientos cincuenta 00/100 dolares</b>				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL "DR.HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 30 DIAS HABLES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA. CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CRÉDITO 60 DIAS				
 Titular o Designado				
 Suministrante				

ESTE DOCUMENTO FUE DISTRIBUIDO  
 EL DÍA 29 AGO 2016  
 F.

Elaborado por:yclaros