



## **VERSIÓN PÚBLICA**

**“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)**

**“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”**

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:	<b>Morazán 14 de Octubre del 2016</b>		<b>No.Orden:106/2016</b>	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
<b>ALMACENES EZA, S.A. DE C.V.</b>				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SILLAS DE VISITAS, SOLICITADAS POR ENFERMERIA, EN SOLICITUD No. 065/2016 FONDOS GOES.	-	-
30	Cada Uno	62502070- SILLA PLEGABLE SIN BRAZOS DE LARGA DURACIÓN O ALTO TRAFICO, MODELO: PC 02, DISEÑO AERODINAMICO LIVIANO Y COMPACTO ESTRUCTURA METALICA TUBULAR COLOR GRIS, RESISTENCIA AL PESO DE HASTA 350 LIBRAS, MARCA: OFFICE STAR, ORIGEN: USA, GARANTIA ESTRUCTURAL DE FABRICA DE 5 AÑOS.	\$39.55	\$1,186.50
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	<b>\$1,186.50</b>
SON: mil ciento ochenta y seis 50/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NAC. "DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZAN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NTE. BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA DE 8:00AM A 2:00PM PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 5 DÍAS HÁBILES DESPUES DE RECIBIR No. DE COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: PEQUEÑOS CONTRIBUYENTE CREDITO: 60 DIAS.-				
_____		_____		
Titular o Designado		_____		
_____		_____		
_____		Suministrante		

Elaborado por:mdpamaya

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Morazán 14 de Octubre del 2016</b>	No. Orden:106/2016
----------------	---------------------------------------	--------------------





**RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE**

ALMACENES EZA, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SILLAS DE VISITAS, SOLICITADAS POR ENFERMERIA, EN SOLICITUD No. 065/2016 FONDOS GOES.	-	-
30	Cada Uno	62502070- SILLA PLEGABLE SIN BRAZOS DE LARGA DURACION O ALTO TRAFICO, MODELO: PC 02, DISEÑO AERODINAMICO LIVANO Y COMPACTO ESTRUCTURA METALICA TUBULAR COLOR GRIS, RESISTENCIA AL PESO DE HASTA 350 LIBRAS, MARCA: OFFICE STAR, ORIGEN: USA, GARANTIA ESTRUCTURAL DE FABRICA DE 5 AÑOS.	\$39.55	\$1,186.50
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$1,186.50

SON: mil ciento ochenta y seis 50/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NAC. "DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZAN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NTE. BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA DE 8:00AM A 2:00PM PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 5 DÍAS HÁBILES DESPUES DE RECIBIR No. DE COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: PEQUEÑOS CONTRIBUYENTE CREDITO: 60 DIAS.-

 Titular o Designado		
 Suministrante		

**DISTRIBUIDO**  
19 OCT 2016

Elaborado por: mdpamaya