


## **VERSIÓN PÚBLICA**

**“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)**

**“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”**

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:	<b>Morazán 24 de Noviembre del 2016</b>		<b>No.Orden:140/2016</b>	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
Rosa Emilia Portillo de Escolero				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--HERRAMIENTAS SOLICITADA POR: MANTENIMIENTO SEGUN SOLICITUD DE COMPRAS No.094 Y 102/2016 (FONDOS GOES)	-	-
1	Cada Uno	70305016 ESCALERA DE ALUMINIO DE DOS BANDAS DE 10 PIES, INDUSTRIAL USO PESADO DE 250 LIBRAS	\$118.02	\$118.02
5	Cada Uno	70408020 MASCARILLAS DE PROTECCION DE UN FILTRO INTERCAMBIABLE	\$2.94	\$14.70
5	Cada Uno	70408015 MASCARILLAS DE PROTECCIÓN DE DOS FILTROS INTERCAMBIABLES	\$7.12	\$35.60
-	-	TOTAL.....	-	\$168.32
SON: <b>ciento sesenta y ocho 32/100 dolares</b>				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL"DR.HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 3 DIAS HABILDES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA.CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: MEDIANA EMPRESA, CRÉDITO 60 DIAS				
_____		_____		
Titular o Designado		_____		
_____		_____		
_____		Suministrante		

Elaborado por:yclaros

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:	
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:		Morazán 24 de Noviembre del 2016	No.Orden:140/2016	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
Rosa Emilia Portillo de Escolero				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--HERRAMIENTAS SOLICITADA POR: MANTENIMIENTO SEGUN SOLICITUD DE COMPRAS No.094 Y 102/2016 (FONDOS GOES)	-	-
1	Cada Uno	70305016 ESCALERA DE ALUMINIO DE DOS BANDAS DE 10 PIES, INDUSTRIAL USO PESADO DE 250 LIBRAS	\$118.02	\$118.02
5	Cada Uno	70408020 MASCARILLAS DE PROTECCION DE UN FILTRO INTERCAMBIABLE	\$2.94	\$14.70
5	Cada Uno	70408015 MASCARILLAS DE PROTECCIÓN DE DOS FILTROS INTERCAMBIABLES	\$7.12	\$35.60
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$168.32
SON: ciento sesenta y ocho 32/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL"DR.HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 3 DIAS HABILDES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA.CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: MEDIANA EMPRESA, CRÉDITO 60 DIAS				
 Titular o Designado				
 Suministrante				

**RECEBIDO**  
08 DIC 2016

Elaborado por:yclaros

AGRO-PECUARIA "SAN FRANCISCO"  
43 Calle Pimental 100  
Teléfono: 2654-1015  
San Francisco Gotera, Morazán