



MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		-		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Morazán 25 de Noviembre del 2019		No.Orden:188/2019	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
DISTRIBUIDORA MARANATHA, S.A. DE C.V.				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--INSUMOS MEDICOS, SOLICITADO POR: ENFERMERIA SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 137/2019 (FONDOS GOES)	-	-
5000	Cada Uno	10700030-HISOPOS 6", CON ALGODON EN UN EXTREMO, ESTERIL, CAJA x 100. HISOPOS DE 6" CON ALGODÓN EN UN EXTREMO EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL. OFRECE: HISOPOS DE 6" CON ALGODÓN EN UN EXTREMO, EMPAQUE INDIVIDUAL, ESTERIL. MARCA: DELTALAB ORIGEN: ESPAÑA VENCIMIENTO: NO MENOR DE UN AÑO	\$0.10	\$500.00
-	-	TOTAL.....	-	\$500.00
SON: quinientos 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSP. NAC. DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SN FCO GOTERA, UB. EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SN FCO. GOTERA, PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154, O A LA DIRECCION DE CORREO E. amata@salud.gob.sv T. DE ENTREGA: EL 50% 8 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR Y Nº DE COMPROMISO PRESUPUESTARIO.EL 50% RESTANTE 45 DIAS HABILES, CLASIFICACION DE LA EMPRESA MEDIANA EMPRESA. CREDITO 60 DIAS.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:yclaros



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 25 de Noviembre del 2019

No.Orden:188/2019

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

DISTRIBUIDORA MARANATHA, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--INSUMOS MEDICOS, SOLICITADO POR: ENFERMERIA SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 137/2019 (FONDOS GOES)	-	-
5000	Cada Uno	10700030-HISOPOS 6", CON ALGODON EN UN EXTREMO, ESTERIL, CAJA x 100. HISOPOS DE 6" CON ALGODÓN EN UN EXTREMO EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL. OFRECE: HISOPOS DE 6" CON ALGODÓN EN UN EXTREMO, EMPAQUE INDIVIDUAL, ESTERIL. MARCA: DELTALAB ORIGEN: ESPAÑA VENCIMIENTO: NO MENOR DE UN AÑO	\$0.10	\$500.00
-	-	TOTAL.....	-	\$500.00

SON: quinientos 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSP. NAC. DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SN FCO GOTERA, UB. EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SN FCO. GOTERA, PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154, O A LA DIRECCION DE CORREO E. amata@salud.gob.sv T. DE ENTREGA: EL 50% 8 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR Y N° DE COMPROMISO PRESUPUESTARIO.EL 50% RESTANTE 45 DIAS HABILES, CLASIFICACION DE LA EMPRESA MEDIANA EMPRESA. CREDITO 60 DIAS.

[Handwritten Signature]

Titular o Designado

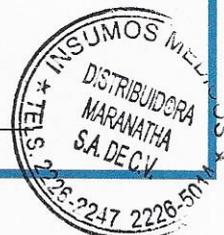


[Handwritten Signature]



[Handwritten Signature]

Suministrante



Elaborado por:yclaros

DISTRIBUIDORA
03 DIC 2019