



MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		-		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Morazán 18 de Diciembre del 2019		No.Orden:328/2019	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
ELECTROLAB MEDIC, S.A. DE C.V.				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--ADQUISICION DE PORTA EXPEDIENTE, SOLICITADO POR: ENFERMERIA SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 173/2019 (RECURSOS PROPIOS)	-	-
3	Cada Uno	80807400- FORRO O CUBIERTA PARA DIFERENTES APARATOS MEDICOS, OFRECE: PORTAEXPEDIENTE DE ALUMINIO ANODIZADO DE GRAN CALIDAD Y DURACION CALIDAD A, PARA USO HOSPITALARIO.	\$50.00	\$150.00
-	-	TOTAL.....	-	\$150.00
SON: ciento cincuenta 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154, O A LA DIRECCION DE CORREO E. amata@salud.gob.sv TIEMPO DE ENTREGA: 45 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: GRAN CONTRIBUYENTE, 60 DIAS CREDITO				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:mdpamaya



**GOBIERNO DE EL
SALVADOR**

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco
Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES
INSTITUCIONAL

PREVISIÓN
NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 18 de Diciembre del 2019

No.Orden:328/2019

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

ELECTROLAB MEDIC, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--ADQUISICION DE PORTA EXPEDIENTE, SOLICITADO POR: ENFERMERIA SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 173/2019 (RECURSOS PROPIOS)	-	-
3	Cada Uno	80807400- FORRO O CUBIERTA PARA DIFERENTES APARATOS MEDICOS, OFRECE: PORTAEXPEDIENTE DE ALUMINIO ANODIZADO DE GRAN CALIDAD Y DURACION CALIDAD A, PARA USO HOSPITALARIO.	\$50.00	\$150.00
-	-	TOTAL.....	-	\$150.00

SON: ciento cincuenta 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE
SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO
GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154, O A LA DIRECCION
DE CORREO E. amata@salud.gob.sv TIEMPO DE ENTREGA: 45 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO
PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: GRAN CONTRIBUYENTE, 60 DIAS CREDITO

Titular o Designado



Suministrante