





MINISTERIO  
DE SALUD

## VERSIÓN PÚBLICA

**“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)**

**“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”**

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO: 
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:	<b>Morazán 08 de Mayo del 2020</b>		<b>No.Orden:37/2020</b>	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
<b>LAZO GUTIERREZ, JOSE ERNESTO</b>				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--INSUMOS MEDICOS, SOLICITADO POR: ENFERMERIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 038/2020 (FONDOS GOES)	-	-
200	Cada Uno	70408012 GAFAS DE PROTECCION SOBRELENTE, TRANSPARENTE, NIVEL 3. OFRECE: GAFAS DE PROTECCION SOBRELENTE, TRANSPARENTE. NIVEL 3. MARCA GB SAFETY	\$13.00	\$2,600.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$2,600.00
SON: dos mil seiscientos 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154, O AL CORREO: amata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 12 DIAS HABILES, DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA, CREDITO 30 DIAS				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por: ybercian



# GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

PREVISION NO:

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

-

## ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

**Morazán 08 de Mayo del 2020**

No.Orden:037/2020

### RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

**LAZO GUTIERREZ, JOSE ERNESTO**

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--INSUMOS MEDICOS, SOLICITADO POR: ENFERMERIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 038/2020 (FONDOS GOES)	-	-
200	Cada Uno	70408012 GAFAS DE PROTECCION SOBRELENTE, TRANSPARENTE, NIVEL 3. OFRECE: GAFAS DE PROTECCION SOBRELENTE, TRANSPARENTE. NIVEL 3. MARCA GB SAFETY	\$13.00	\$2,600.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$2,600.00

SON: dos mil seiscientos 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154, O AL CORREO: amata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 12 DIAS HABILIS, DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA, CREDITO 30 DIAS



*[Handwritten Signature]*

Titular o Designado



*[Handwritten Signature]*



*[Handwritten Signature]*

Suministrante