




MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:
UACI del Hospital de Gotera	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Morazán 01 de Diciembre del 2020	No.Orden:149/2020
----------------	---	--------------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	
RAMIREZ VDA. DE RAMOS, MARINA DEL CARMEN	


CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--INSUMOS MEDICOS, SOLICITADO POR: PSICOLOGIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 121/2020 (RECURSOS PROPIOS)	-	-
117	Cada Uno	80602110 PAÑUELOS DE PAPEL DESECHABLE, CAJA DISPENSADORA DE 100 UNIDADES, OFRECE: PAÑUELOS DE PAPEL DESECHABLES KLEENEX, CAJA DE 150 HOJITAS, GARANTIA SOLO POR DESPERFECTOS DE FABRICACION	\$4.25	\$497.25
-	-	TOTAL.....	-	\$497.25

SON: cuatrocientos noventa y siete 25/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO: amata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 5 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CREDITO 60 DIAS

<hr/> Titular o Designado	<hr/>
<hr/>	<hr/> Suministrante

Elaborado por:ybercian

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:
UACI del Hospital de Gotera	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha: **Morazán 01 de Diciembre del 2020** No.Orden:149/2020

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

RAMIREZ VDA. DE RAMOS, MARINA DEL CARMEN

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--INSUMOS MEDICOS, SOLICITADO POR: PSICOLOGIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 121/2020 (RECURSOS PROPIOS)	-	-
117	Cada Uno	80602110 PAÑUELOS DE PAPEL DESECHABLE, CAJA DISPENSADORA DE 100 UNIDADES, OFRECE: PAÑUELOS DE PAPEL DESECHABLES KLEENEX, CAJA DE 150 HOJITAS, GARANTIA SOLO POR DESPERFECTOS DE FABRICACION	\$4.25	\$497.25
TOTAL.....			-	\$497.25

SON: **cuatrocientos noventa y siete 25/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO: amata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 5 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CREDITO 60 DIAS

  Titular o Designado	
  Suministrante	