



MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 01 de Diciembre del 2020

No.Orden:150/2020

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

CAMPOS CANDRAY, MARVIN ALBERTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--MOBILIARIO DE OFICINA, SOLICITADO POR: UACI, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 090/2020 (FONDOS GOES)	-	-
2	Cada Uno	62503000 ARCHIVADOR VERTICAL METALICO 4 GAVETAS, OFRECE: ARCHIVADOR MATEALICO DE 4 GAVETAS VERTICALES, FABRICADO EN LAMINA 1/32, PINTADO CON ESMALTE INDUSTRIAL HORNEADO, CON MARCOS TAMAÑO OFICIO IMCORPORADO, CHAPA CON 2 LLAVES, CIERRE SIMULTANEO CON PORTA ETIQUETA, COLOR OPCIONAL: NEGRO, VAFE, BEIGE, SOLOS O MIXTOS, GARANTIA: UN AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICA, SE ENTREGARA: COLOR NEGRO.	\$160.00	\$320.00
-	-	TOTAL.....	-	\$320.00

SON: **trescientos veinte 00/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO: amata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 10 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICRO EMPRESA, CREDITO 30 DIAS

Titular o Designado

Suministrante



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISION NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 01 de Diciembre del 2020

No.Orden:150/2020

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

CAMPOS CANDRAY, MARVIN ALBERTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--MOBILIARIO DE OFICINA, SOLICITADO POR: UACI, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 090/2020 (FONDOS GOES)	-	-
2	Cada Uno	62503000 ARCHIVADOR VERTICAL METALICO 4 GAVETAS, OFRECE: ARCHIVADOR MATEALICO DE 4 GAVETAS VERTICALES, FABRICADO EN LAMINA 1/32, PINTADO CON ESMALTE INDUSTRIAL HORNEADO, CON MARCOS TAMAÑO OFICIO IMCORPORADO, CHAPA CON 2 LLAVES, CIERRE SIMULTANEO CON PORTA ETIQUETA, COLOR OPCIONAL: NEGRO, VAFE, BEIGE, SOLOS O MIXTOS, GARANTIA: UN AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICA, SE ENTREGARA: COLOR NEGRO.	\$160.00	\$320.00
-	-	TOTAL.....	-	\$320.00

SON: trescientos veinte 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO: amata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 10 DIAS HABLES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICRO EMPRESA, CREDITO 30 DIAS

Titular o Designado



INDUSTRIAS METALICAS CAMPOS
MARVIN ALBERTO CAMPOS
REGISTRO No. 267659-2
Tel.: 2271-1855 • San Salvador

Suministrante

Elaborado por: