



MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

PREVISION NO:

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

-

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 17 de Mayo del 2021

No.Orden:40/2021

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

LAZO GUTIERREZ, JOSE ERNESTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--MATERIALES DE OFICINA, SOLICITADO POR: ESTADISTICA Y DOCUMENTOS MEDICOS, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 057/2021 (RECURSOS PROPIOS)	-	-
50	Cada Uno	80701057 CAJAS PLASTICAS MULTIUSOS CON TAPADERA HERMETICA Y HALADERAS LATERALES TRANSPARENTES O DE COLOR, CON RODOS, ESPECIFIQUE MEDIDAS, SE SOLICITA CAJA ORGANIZADORA CAPACIDAD DE 205 LITROS CON RODOS, MATERIAL PLASTICO RESISTENTE A PESO CON MEDIDAS 92.9X53.3X49.5 CMS. OFRECE: CAJA PLÁSTICA MULTIUSOS CON TAPADERA, CAPACIDAD 88 LITROS, CON RODOS, DIFERENTES COLORES. MEDIDAS 64 CM X 49.5 CM X 45.5 CM. MARCA GUATEPLAST	\$44.00	\$2,200.00
-	-	TOTAL.....	-	\$2,200.00

SON: **dos mil doscientos 00/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO amata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 15 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CREDITO 30 DIAS

<p>_____</p> <p>Titular o Designado</p>	<p>_____</p>
<p>_____</p>	<p>_____</p> <p>Suministrante</p>



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISION NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 17 de Mayo del 2021

No.Orden:040/2021

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

LAZO GUTIERREZ, JOSE ERNESTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--MATERIALES DE OFICINA, SOLICITADO POR: ESTADISTICA Y DOCUMENTOS MEDICOS, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 057/2021 (RECURSOS PROPIOS)	-	-
50	Cada Uno	80701057 CAJAS PLASTICAS MULTIUSOS CON TAPADERA HERMETICA Y HALADERAS LATERALES TRANSPARENTES O DE COLOR, CON RODOS, ESPECIFIQUE MEDIDAS, SE SOLICITA CAJA ORGANIZADORA CAPACIDAD DE 205 LITROS CON RODOS, MATERIAL PLASTICO RESISTENTE A PESO CON MEDIDAS 92.9X53.3X49.5 CMS. OFRECE: CAJA PLÁSTICA MULTIUSOS CON TAPADERA, CAPACIDAD 88 LITROS, CON RODOS, DIFERENTES COLORES. MEDIDAS 64 CM X 49.5 CM X 45.5 CM. MARCA GUATEPLAST	\$44.00	\$2,200.00
-	-	TOTAL.....	-	\$2,200.00

SON: dos mil doscientos 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO amata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 15 DIAS HABLES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA EMPRESA, CREDITO 30 DIAS



Titular o Designado



Suministrante