



MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

PREVISION NO:

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

-

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 20 de Agosto del 2021

No.Orden:88/2021

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

PRODUCTOS QUÍMICOS MÉDICOS INDUSTRIALES, SOCIEDAD ANÓNIMA DE CAPITAL VARIABLE

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--INSUMOS MEDICOS, SOLICITADO POR: ENFERMERIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 081/2021 (FONDOS GOES)	-	-
15	Cada Uno	11800040 GLUTARALDEHIDO 2%, GALON, SE SOLICITA SOLUCION PARA DILUIR, OFRECE: GLUTARALDEHIDO AL 2%, PRODUCTO CONCENTRADO, DILUCION 10ML. DE PROX EN 990 ML EN AGUA ESTERIL, , MARCA: PROX. ORIGEN: EL SALVADOR, VENCIMIENTO: 18 MESES, REGISTRO SANITARIO: PQUT00090413	\$180.00	\$2,700.00
-	-	TOTAL.....	-	\$2,700.00

SON: dos mil setecientos 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO angela.mata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 5 A 8 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICRO EMPRESA, CREDITO: 30 DIAS

Titular o Designado

Suministrante



**GOBIERNO DE EL
SALVADOR**

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco
Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISION
NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 20 de Agosto del 2021

No.Orden:088/2021

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

**PRODUCTOS QUÍMICOS MÉDICOS INDUSTRIALES, SOCIEDAD
ANÓNIMA DE CAPITAL VARIABLE**

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--INSUMOS MEDICOS, SOLICITADO POR: ENFERMERIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 081/2021 (FONDOS GOES)	-	-
15	Cada Uno	11800040 GLUTARALDEHIDO 2%, GALON, SE SOLICITA SOLUCION PARA DILUIR, OFRECE: GLUTARALDEHIDO AL 2%, PRODUCTO CONCENTRADO, DILUCION 10ML. DE PROX EN 990 ML EN AGUA ESTERIL, MARCA: PROX. ORIGEN: EL SALVADOR, VENCIMIENTO: 18 MESES, REGISTRO SANITARIO: PQUIT00090413	\$180.00	\$2,700.00
-	-	TOTAL.....	-	\$2,700.00

SON: dos mil setecientos 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO angela.mata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 5 A 8 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICRO EMPRESA, CREDITO: 30 DIAS

Titular o Designado



Suministrante