




MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Morazán 22 de Septiembre del 2022	No.Orden:56/2022
----------------	--	-------------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE
INFRA DE EL SALVADOR, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0301 Atenciones de salud a niños de 0 A 7 años, y controles del embarazo, parto y puerperio--MOBILIARIO MEDICO, SOLICITADO POR: ENFERMERIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 084/2022, (FONDOS GOES)	-	-
1	Cada Uno	62704160 CANAPE PARA EXAMEN UNIVERSAL, OFRECE: CANAPE RICLINABLE, ESTRUCTURA METALICA DE PERFIL CUADRADO 1 ¼" DE LAMINA DE ACERO, CALIBRE 18, ACABADO EN PINTURA EN POLVO AL HORNO CON TRATAMIENTO QUIMICO ANTICORROSIVO, RESPALDO RECLINABLE, COLCHONETA DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 2" DE ESPESOR, FORRO DE VINIL. LA BASE EN DONDE ESTA SUJETA LA COLCHONETA DE LAMINA DE 0.8MM. DE ACERO PINTADO. ACCESORIO PARA COLOCAR PAPEL DE ROLLO TIPO TOALLA, DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.80 M DE LARGO X 0.60 DE ANCHO X 0.80 DE ALTO, MARCA: OXGASA, MODELO: LH-11P, ORIGEN: EL SALVADOR, CODIGO: 14261893, GARANTIA: 6 MESES CONTRA DESPERFECTOS DE FABRICA NO POR MAL USO	\$300.00	\$300.00
-	-	TOTAL.....	-	\$300.00

SON: **trescientos 00/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO angela.mata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 10-15 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: GRAN CONTRIBUYENTE, CREDITO 60 DIAS.

_____ Titular o Designado	_____
_____	_____ Suministrante

Elaborado por: ybercian



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISION NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 22 de Septiembre del 2022

No.Orden:056/2022

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

INFRA DE EL SALVADOR, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0301 Atenciones de salud a niños de 0 A 7 años, y controles del embarazo, parto y puerperio--MOBILIARIO MEDICO, SOLICITADO POR: ENFERMERIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 084/2022, (FONDOS GOES)	-	-
1	Cada Uno	62704160 CANAPE PARA EXAMEN UNIVERSAL, OFRECE: CANAPE RICLINABLE, ESTRUCTURA METALICA DE PERFIL CUADRADO 1 1/4" DE LAMINA DE ACERO, CALIBRE 18, ACABADO EN PINTURA EN POLVO AL HORNO CON TRATAMIENTO QUIMICO ANTICORROSIVO, RESPALDO RECLINABLE, COLCHONETA DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 2" DE ESPESOR, FORRO DE VINIL. LA BASE EN DONDE ESTA SUJETA LA COLCHONETA DE LAMINA DE 0.8MM. DE ACERO PINTADO. ACCESORIO PARA COLOCAR PAPEL DE ROLLO TIPO TOALLA, DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.80 M DE LARGO X 0.60 DE ANCHO X 0.80 DE ALTO, MARCA: OXGASA, MODELO: LH-11P, ORIGEN: EL SALVADOR, CODIGO: 14261893, GARANTIA: 6 MESES CONTRA DESPERFECTOS DE FABRICA NO POR MAL USO	\$300.00	\$300.00
-	-	TOTAL.....	-	\$300.00

SON: trescientos 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO angela.mata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 10-15 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: GRAN CONTRIBUYENTE, CREDITO 60 DIAS.


 Titular o Designado






 Suministrante

