




MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	
	-	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Morazán 02 de Diciembre del 2022	No.Orden:91/2022
----------------	---	------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

CAMPOS CANDRAY, MARVIN ALBERTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria-- MOBILIARIO DE OFICINA, SOLICITADO POR: ADMINISTRACION, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No.124/2022 (GOES)	-	-
2	Cada Uno	62502020 SILLA ERGONOMICA EJECUTIVA CON BRAZOS,CON CAPACIDAD DE 300 LIBRAS. OFRECE SILLA EJECUTIVA CON CAPACIDAD DE 250 LIBRAS. GARANTÍA: 1 AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICACIÓN	\$165.00	\$330.00
-	-	TOTAL.....	-	\$330.00

SON: **trescientos treinta 00/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO angela.mata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 25 DIAS HABILES, DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICRO EMPRESA, CREDITO: 30 DIAS.

_____ Titular o Designado	_____
_____	_____ Suministrante

Elaborado por:yclaros



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISION NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 02 de Diciembre del 2022

No.Orden:091/2022

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

CAMPOS CANDRAY, MARVIN ALBERTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria-- MOBILIARIO DE OFICINA, SOLICITADO POR: ADMINISTRACION, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No.124/2022 (GOES)	-	-
2	Cada Uno	62502020 SILLA ERGONOMICA EJECUTIVA CON BRAZOS,CON CAPACIDAD DE 300 LIBRAS. OFRECE SILLA EJECUTIVA CON CAPACIDAD DE 250 LIBRAS. GARANTÍA: 1 AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICACIÓN	\$165.00	\$330.00
-	-	TOTAL.....	-	\$330.00

SON: trescientos treinta 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO angela.mata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 25 DIAS HABILES, DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICRO EMPRESA, CREDITO: 30 DIAS.

Titular o Designado



INDUSTRIAS METALICAS CAMPOS
MARVIN ALBERTO CAMPOS
REGISTRO No. 267659-2
Tel: 2271-1855 • San Salvador



Suministrante