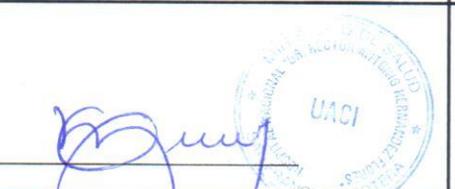


		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:	Morazán 27 de Enero del 2015		No.Orden:007/2015	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
LETICIA MAGDALENA PALACIOS DE CASTRO				
CANTIDAD	UNIDAD DE	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
	MEDIDA		UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--ACEITE VEGETAL, SOLICITADA POR: ALIMENTACION Y DIETAS, EN SOLICITUD DE COMPRA N° 003, FONDOS GOES.	-	-
60	Cada Uno	50109100 ACEITE VEGETAL BIDON DE 25 BOTELLAS. OFRECEN: ACEITE VEGETAL BIDON DE 25 BOTELLAS. MARCA: ORISOL.	\$32.00	\$1,920.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$1,920.00
SON: mil novecientos veinte 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACÉN DEL HOSPITAL NACIONAL DR. HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES DE SAN FRANCISCO GOTERA, MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, DE 8:00 AM A 2:00 PM, PREVIA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA: SEGÚN NECESIDAD. CRÉDITO POR 60 DÍAS.				
 Titular o Designado				
 Suministrante				

Elaborado por:rsanchez