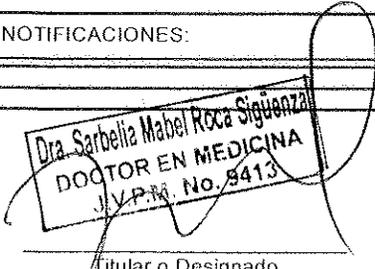
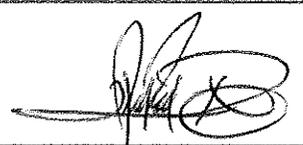


		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:201
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Metapan 29 de Julio del 2015			No.Orden:38/2015
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				NIT
DROGUERIA SANTA LUCIA, S.A. DE C.V.				[REDACTED]
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA.0201 Atención Ambulatoria--COMPRA DE INSUMOS MEDICOS MEDICOS	-	-
127	Cada Uno	SUTURA DE POLIETILENO MONOFILAMENTO NO ABSORBIBLE, CALIBRE 1, CON AGUJA CT-1,1/2 CIRCULO REDONDO DE 36MM, HEBRA DE 75CM, CUERPO ESTRIADO LONGITUDINAL. CAJA POR 36 SOBRES EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL, MARCA: ETHICOM PRODUCTS EE.UU/BRAZIL:	\$2.35	\$298.45
TOTAL.....			-	\$298.45
SON: doscientos noventa y ocho 45/100 dolares				
OBSERVACION:				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL DE METAPAN, HACER CITA CON LA LICDA. SILVIA LEMUS JEFE DE ALMACEN AL TEL 2484-4414, ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA DRA. MABEL ROCA, TIEMPO DE ENTREGA 8 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA, TRAER 4 COPIAS DE FACTURA, HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:				
 Dra. Sarbelia Mabel Roca Siguanza DOCTOR EN MEDICINA J.V.P.M. No. 8413 Titular o Designado		DROGUERIA SANTA LUCIA S.A. de C.V.  Suministrante		

Elaborado por: dmazarie