

## HOSPITAL NACIONAL “ARTURO MORALES” METAPAN VERSION PÚBLICA.

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



UACI  
MINSAL

HOSPITAL NACIONAL "ARTURO MORALES" METAPAN  
UNIDAD DE ADQUISICIONES Y CONTRATACIONES INSTITUCIONALES  
EL SALVADOR, C.A.

|    |                                     | <b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>   |                         |                     |
|---|-------------------------------------|--|-------------------------|---------------------|
| Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana  |                                     | UNIDAD DE ADQUISICIONES  |                         | PREVISION<br>NO:201 |
| UACI del Hospital de Metapan  |                                     | Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL   |                         |                     |
|   |                                     | -  |                         |                     |
| <b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>  |                                     |  |                         |                     |
| Lugar y Fecha:  | <b>Metapan 21 de Marzo del 2017</b> |  | <b>No.Orden:21/2017</b> |                     |
| <b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>   |                                     |  |                         |                     |
| <b>INGLES CIENFUEGOS CORPORACION, S.A. DE C.V.</b>  |                                     |  |                         |                     |
| CANTIDAD  | UNIDAD DE MEDIDA                    | DESCRIPCION  | PRECIO                  | VALOR               |
|   |                                     |  | UNITARIO                | TOTAL               |
| -   | -                                   | LINEA:0201 Atención Ambulatoria--COMPRA DE AGUJAS DE PUNCION INTRAOSEA.  | -                       | -                   |
| 3   | Cada Uno                            | AGUJAS DE PUNCION INTRAOSEA, PARA ASPIRACION DE MEDULA OSEA, DE 16GA X 2.688", NEONATAL, PEDIATRICA Y PREESCOLAR. E.I.E. MARCA: ARGON. ORIGEN: USA. VENCIMIENTO: NO MENOR DE 2 AÑOS. | \$50.00                 | \$150.00            |
| -   | -                                   | TOTAL.....   | -                       | \$150.00            |
| SON: <b>ciento cincuenta 00/100 dolares</b>   |                                     |  |                         |                     |
| LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN. COORDINAR ENTREGA CON SILVIA LEMUS DE ALMACEN AL 2484-4414. ADMINISTRADORA DE LA ORDEN DE COMPRA DRA. MABEL ROCA. TIEMPO DE ENTREGA SEGUN COTIZACION: 5 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR LA ORDEN DE COMPRA. HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA. |                                     |  |                         |                     |
| _____<br>Titular o Designado  |                                     | _____  |                         |                     |
| _____   |                                     | _____<br>Suministrante   |                         |                     |

Elaborado por:ysandova