



HOSPITAL NACIONAL "ARTURO MORALES" METAPAN VERSION PÚBLICA.

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



			GOBIERNO DE EL SALVADOR					
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana			UNIDAD DE ADQUISICIONES					
UACI del Hospital de Metapan			Y CONTRATACIONES INSTIT			TITUCIONAL		PREVISIÓN NO:201
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS								
Lugar y Fecha: Metapan 25 de			e Junio del 2018			No.Orden:66/2018		
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE								
PERAZA MEJIA, EDWIN OMAR								
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION			PRE:	_		VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención AmbulatoriaCONSTRUCCION DE GALERA EN EL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN.			-	-		-
1	Servicio	CONSTRUCCION DE GALERA, INCLUYE LA MANO DE OBRA DE ALBAÑILERIA Y ESTRUCTURA METALICA. PARA EL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN.			\$1,600.00			\$1,600.00
-	-	TOTAL			-			\$1,600.00
SON: mil seiscientos 00/100 dolares LUGAR DE ENTREGA:HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN, COORDINAR ENTREGA CON RAUL OLMEDO, JEFE DE MANTENIMIENTO Y ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA. TIEMPO DE ENTREGA SEGUN COTIZACION: 15 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR LA ORDEN DE COMPRA. HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA Y 10% DE RENTA, 3 COPIAS DE FACTURA O RECIBOS.								
	Titular o Des							
					Suministran	te		

Elaborado por:ysandova

1 de 1 03/07/18 13:45