

HOSPITAL NACIONAL “ARTURO MORALES” METAPAN VERSION PÚBLICA.

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:202
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Metapan 10 de Diciembre del 2018		No.Orden:196/2018	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
LILIAN DEL SOCORRO DUARTE BARRIENTOS				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--COMPRA DE SILLAS TIPO SECRETARIAL, VENTILADORES INDUSTRIAL Y BATERIAS ALCALINA AA.	-	-
5	Cada Uno	VENTILADORES DE TECHO INDUSTRIAL 56" WESTING. 78127.	\$99.80	\$499.00
8	Cada Uno	SILLAS CON BRAZO PARA OFICINA.	\$99.90	\$799.20
11	Cada Uno	AL-AA 4 BATERIAS ALCALINAS TAMAÑO ZZ.	\$1.75	\$19.25
-	-	TOTAL.....	-	\$1,317.45
SON: mil trescientos diecisiete 45/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN, COORDINAR CON LIC. SILVIA LEMUS AL 2891-6121. ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA RAUL OLMEDO. HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA.				
_____		_____		
Titular o Designado		_____		
_____		_____		
_____		Suministrante		

Elaborado por:ysandova