

HOSPITAL NACIONAL ARTURO MORALES METAPÁN

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la información pública (LAIP), define como confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Dirección y números de documentos personales).

(Art. 24 y 30 de la LAIP y artículos 6 del lineamiento N.º 1 para la publicación de la información oficiosa).



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:201
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Metapan 07 de Febrero del 2020		No.Orden:6/2020	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
DUTRIZ HERMANOS, S.A. DE C.V.				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--PUBLICACION POR UN DIA DE CONVOCATORIA DE LICITACION PUBLICA.	-	-
1	Servicio	PUBLICACION POR 1 DIA EN LA PRENSA GRAFICA DE CONVOCATORIA DE LICITACION PUBLICA 01/2020 DENOMINADA "SUMINISTROS DE INSUMOS MEDICOS PARA USO HOSPITALARIO".	\$169.50	\$169.50
-	-	TOTAL.....	-	\$169.50
SON: ciento sesenta y nueve 50/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN. COORDINAR CON SRA. VILMA DE ARRUE COMO ADMINISTRADORA DE LA ORDEN DE COMPRA. PARA SU PUBLICACION EN EL DIARIO OFICIAL. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA. HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:ysandova