

## HOSPITAL NACIONAL ARTURO MORALES METAPÁN

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la información pública (LAIP), define como confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Dirección y números de documentos personales).

(Art. 24 y 30 de la LAIP y artículos 6 del lineamiento N.º 1 para la publicación de la información oficiosa).



		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:201
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:	<b>Metapan 08 de Octubre del 2019</b>		<b>No.Orden:89/2019</b>	
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
<b>FRANCISCO ALEXANDER ZALDAÑA SORTO</b>				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--SERVICIO DE INSTALACION DE CIELO FALSO EN AREA DE HOSPITALIZACION.	-	-
1	Servicio	SERVICIO DE INSTALACION DE CIELO FALSO DE 12 METROS CUADRADOS, EN AREA DE NUEVA DE HOSPITALIZACION.	\$240.00	\$240.00
-	-	TOTAL.....	-	\$240.00
<b>SON: doscientos cuarenta 00/100 dolares</b>				
LUGAR DE ENTREGA:HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN. COORDINAR CON LIC. ISRAEL ERNESTO SANDOVAL AL 2891-6316. COMO JEFE DE MANTENIMIENTO Y ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA. HACER LA RETENCION DEL 10% DE RENTA Y EL 1% DE IVA. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA O RECIBOS.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:ysandova