

HOSPITAL NACIONAL ARTURO MORALES METAPÁN

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la información pública (LAIP), define como confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Dirección y números de documentos personales).

(Art. 24 y 30 de la LAIP y artículos 6 del lineamiento N.º 1 para la publicación de la información oficiosa).



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:201
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Metapan 31 de Octubre del 2019		No.Orden:132/2019	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
PACHECO HERRERA, CILMAR ALEXANDER				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--COMPRA DE MUEBLES EN MADERA Y ACOLCHONADO.	-	-
1	Cada Uno	COMPRA DE MUEBLES EN MADERA Y ACOLCHONADOS. EN COLOR CAFE DE 3 PIEZAS (TRES, UNO Y UNO).	\$280.00	\$280.00
-	-	TOTAL.....	-	\$280.00
SON: doscientos ochenta 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN. COORDINAR CON LIC. SILVIA LEMUS AL 2891-60121. ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA DR. JOSE ILICH CHAVEZ. TIEMPO DE ENTREGA SEGUN COTIZACION: 30 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR LA ORDEN DE COMPRA. HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA. TRAER 4 COPIAS DE RECIBO.				
_____		_____		
Titular o Designado		_____		
_____		_____		
_____		Suministrante		

Elaborado por:ysandova