

HOSPITAL NACIONAL ARTURO MORALES METAPÁN

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la información pública (LAIP), define como confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Dirección y números de documentos personales).

(Art. 24 y 30 de la LAIP y artículos 6 del lineamiento N.º 1 para la publicación de la información oficiosa).



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:202
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Metapan 29 de Noviembre del 2019		No.Orden:159/2019	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
ASOC. COOP. DE PROD. ARTESANAL DE NO VIDENTES STA. LUCIA DE R.L.				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--COMPRA DE COLCHONES PARA EL AREA DE HOSPITALIZACION.	-	-
30	Cada Uno	HOSPITALARIA: MEDIDAS 98CMS DE ANCHO X 200 CMS DE LARGO X 15CM DE ALTURA (6"); FORRO EN TELA SINTETICA (VINIL IMPERMEABLE).	\$72.18	\$2,165.40
-	-	TOTAL.....	-	\$2,165.40
SON: dos mil ciento sesenta y cinco 40/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN. COORDINAR ENTREGA CON LIC. SILVIA LEMUS AL 2891-6121. ADMINISTRADOR LA ORDEN DE COMPRA LIC. SANDRA FLORES. TIEMPO DE ENTREGA SEGUN COTIZACION: 10 DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIR LA ORDEN DE COMPRA. HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:ysandova