

HOSPITAL NACIONAL ARTURO MORALES METAPÁN

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la información pública (LAIP), define como confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Dirección y números de documentos personales).

(Art. 24 y 30 de la LAIP y artículos 6 del lineamiento N.º 1 para la publicación de la información oficiosa).



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:201
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		-		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Metapan 11 de Febrero del 2021		No.Orden:5/2021	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE			NIT	
MARIO VINICIO VEGA GUEVARA			02031202911013	
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--SERVICIO DE ELABORACION DE CARPETA DE PROYECTO DE EMERGENCIA.	-	-
1	Servicio	COMPRA DE SERVICIO DE FINALIZACION DE PLANOS CONSTRUCTIVOS, ELABORACION DE ESPECIFICACIONES TECNICAS, ACTUALIZACION DE PRESUPUESTO Y ELABORACION DE FORMULARIOS DE OFERTA Y PROPUESTA. EN EL AREA DE EMERGENCIA DEL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN.	\$400.00	\$400.00
-	-	TOTAL.....	-	\$400.00
SON: cuatrocientos 00/100 dolares				
OBSERVACION:				
LUGAR DE ENTREGA:HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN. COORDINAR CON LIC. DORIA BOLAÑOS, AL NUMERO 2891-6015. ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA. TIEMPO DE ENTREGA SEGUN COTIZACION: 18 DIAS. HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA.				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:ysandova