

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial, entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento N° 1 para la publicación de la información oficiosa).

“También se ha incorporado al documento las firmas escaneadas con sus respectivos sellos, de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional de Nueva Guadalupe

UNIDAD DE ADQUISICIONES

hvagua

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISION NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Nueva Guadalupe 25 de Septiembre del 2012

No.Orden:140/2012

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

NIT

ACTIVA, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--MEDICAMENTOS QUE SERAN UTILIZADOS PARA PACIENTES HOSPITALIZADOS Y DE CONSULTA EXTERNA DEL HOSPITAL NACIONAL NUEVA GUADALUPE.	-	-
100	Ampolla	DIGOXINA 0.25 MG / ML SOLUCION INYECTABLE I.V. AMPOLLA 1-ML PROTEGIDO DE LA LUZ (NOMBRE COMERCIAL : PHARMEGOXIN AMPOLLETAS - MARCA: PHARMEDIC/ LABORATORIO - VENCIMIENTO : NO MENOR DE 18 MESES .)	\$10.00	\$1,000.00
150	Cientos	FUROSEMIDA DE 40 MG . TABLETA RANULADA (NOMBRE COMERCIAL : PHARMESEMID 40 TABLETA - MARCA : PHARMEDIC/LABORATORIO - ORIGEN: EL SALVADOR - VENCIMIENTO : NO MENOR DE 18 MESES)	\$2.00	\$300.00
0	Unidad	ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA : LIC JOSE DOLORES MEJICANOS, GUARDALMACEN .	\$0.00	\$0.00
0	Unidad	IMPORTANTE: TODA COMPRA MAYOR O IGUAL A \$100 SE LE RETENDRA EN CONCEPTO DE ANTICIPO EL 1% SEGUN CODIGO TRIBUTARIO ART 162 INCISO 2o	\$0.00	\$0.00
-	-	TOTAL.....	-	\$1,300.00

SON: mil trescientos 00/100 dolares

OBSERVACION:

LUGAR DE ENTREGA:HOSPITAL NACIONAL NUEVA GUADALUPE

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

_____ Titular o Designado	_____
_____	_____ Suministrante

[Imprimir](#)
[Imprimir para LAIP](#)

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Nueva Guadalupe	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
hvagua	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Nueva Guadalupe 25 de Septiembre del 2012	No.Orden:140/2012
----------------	---	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
ACTIVA, S.A. DE C.V.	

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--MEDICAMENTOS QUE SERAN UTILIZADOS PARA PACIENTES HOSPITALIZADOS Y DE CONSULTA EXTERNA DEL HOSPITAL NACIONAL NUEVA GUADALUPE.	-	-
100	Ampolla	DIGOXINA 0.25 MG / ML SOLUCION INYECTABLE I.V. AMPOLLA 1-ML PROTEGIDO DE LA LUZ (NOMBRE COMERCIAL : PHARMEGOXIN AMPOLLETAS - MARCA: PHARMEDIC/ LABORATORIO - VENCIMIENTO : NO MENOR DE 18 MESES .)	\$10.00	\$1,000.00
150	Cientos	FUROSEMIDA DE 40 MG . TABLETA RANULADA (NOMBRE COMERCIAL : PHARMESEMD 40 TABLETA - MARCA : PHARMEDIC/LABORATORIO - ORIGEN: EL SALVADOR - VENCIMIENTO : NO MENOR DE 18 MESES)	\$2.00	\$300.00
0	Unidad	ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA : LIC JOSE DOLORES MEJICANOS, GUARDALMACEN .	\$0.00	\$0.00
0	Unidad	IMPORTANTE: TODA COMPRA MAYOR O IGUAL A \$100 SE LE RETENDRA EN CONCEPTO DE ANTICIPO EL 1% SEGUN CODIGO TRIBUTARIO ART 162 INCISO 2o	\$0.00	\$0.00
-	-	TOTAL.....	-	\$1,300.00

SON: mil trescientos 00/100 dolares

OBSERVACION:

LUGAR DE ENTREGA:HOSPITAL NACIONAL NUEVA GUADALUPE

 Titular o Designado	 Suministrante
	

Elaborado por: egonzale